

Инструкция по эксплуатации
Вальцы электромеханические W11G 1,5X1270.



Введение

Спасибо за выбор вальцовочного станка для обработки листового металла W11G 1,5X1270.

Мы рады видеть Вас в списке наших клиентов во всем мире.

Эта инструкция по эксплуатации - нужна для вашей безопасности и необходима для ознакомления чтобы станок прослужил долго. Пока Вы соблюдаете инструкции, Вы будете квалифицированно, беспрепятственно и безопасно эксплуатировать ваш станок.

В этой инструкции Вы можете найти информацию о следующем:

- Правильная установка машины
- Описание функциональных элементов машины
- Регулировки при установке и запуске
- Правильное стандартное и плановое обслуживание
- Простые правила техники безопасности и предотвращения несчастных случаев.

Поэтому, поскольку в этом руководстве рассматривается безопасность пользователя, возможные риски, связанные с работой машины, указаны следующим образом:



Внимание: показывает риски несчастных случаев, если не соблюдаются инструкции.



Предупреждение: показывает вероятные повреждения машины или оборудования, если не соблюдаются строго инструкции.



Примечание: дает полезную информацию.

Конечно необходимо, чтобы оператор прочитал и понял все указатели, указанные в этом Руководстве перед началом работы машины и перед любым смазыванием или обслуживанием.

На всех этапах установки, работы и обслуживания безопасность должна быть на первом месте для защиты вас непосредственно, других пользователей и обслуживания машины. В случае любого отказа, пожалуйста, сначала обратитесь к этому Руководству, и затем, если решение не может быть найдено, свяжитесь прежде всего с дистрибутором, где Вы купили наше изделие. Не забудьте обращаться к рисункам и номерам для определения любой необходимой запасной части, или решения любой проблемы. Удостоверьтесь, что Вы имеете серийный номер и год выпуска машины.

Наш технический штат сделает все возможное, чтобы помочь Вам самым удобным способом.

2. Транспортировка

Как только Вы получили машину, проверьте на предмет любых видимых повреждений при транспортировке. Если есть любые видимые повреждения, сообщите об этом немедленно транспортной компании и конечно SBKJ или вашему поставщику.

Удалите любые защитные упаковки на машине и внимательно прочитайте инструкции в соответствующих главах этого Справочника по установке машины. Если машина повреждена при транспортировке, **немедленно сделайте фотографии для страхового заявления.**

Примите меры предосторожности при загрузке / разгрузке или перевозке машины, чтобы избежать любых повреждений. Обратитесь также к соответствующей главе этого Справочника для лучшего способа обращения с машиной.

3. Информация по электрике

Вся необходимая процедура подключения может быть найдена в этом Справочнике. Не пробуйте подключать машину перед прочтением этой процедуры и полного понимания

электрика. Как указано в “общих условиях гарантии”, ни в коем случае ошибки установки и подключения к электросети, не могут быть охвачены гарантийным соглашением. Всегда выключайте питание перед любыми подключениями или отключениями машины.

4. Обслуживание

Ваша машина разработана и произведена, чтобы работать эффективно и безупречно. Чтобы достигнуть этого, Вы должны также заботиться о ее работе. Рассмотрите раздел Обслуживание, чтобы иметь самый длинный срок службы вашей машины. Пробуйте и используйте оригинальные запасные части, где необходимо, и наиболее важно не перегружать машину и не делать никаких неразрешенных изменений.

5. Безопасность

Примите все возможные меры, чтобы избежать любого телесного повреждения при использовании машины. Имейте в виду, чтобы предохранить третьих лиц вокруг машины. Обратитесь к инструкциям по безопасности.

Основные технические характеристики:

Максимальная толщина: 1.5мм.

Максимальная ширина: 1300мм.

Предел текучести: 245МПа.

Наименьший диаметр обработки: 100 мм.

Диаметр верхнего вала: 72мм.

Диаметр нижнего вала: 72мм.

Мощность: 1.5кВт.

Вес: 272кг.

Габаритные размеры: 1800мм x 550мм x 1170мм.



Рис. 1 - внешний вид станка (вид спереди).



Рис. 2 – внешний вид станка сбоку

Конструкция и производственное использование станка.

Отличительными особенностями данных станков является компактность, меньший вес по сравнению с аналогами и простота управления.

Основным применением станка- является производство заготовок для формирования труб из листовой стали, подобного вида продукция востребована при производстве воздуховодов, систем ливневой канализации и облицовочных труб.

Оптимальная скорость вращения валов и отсутствие частей оказывающих давление на заготовку сохраняют структуру стали, и поэтому эти станки получают все большее применение.

Конструкцию станка можно разделить на следующие блоки:

система зубчатых передач,

система прокрутки листа,

система регулировки кривизны заготовки.

Система привода станка включает в себя электродвигатель, редуктор, 5 зубчатых колес, верхний вал, нижний вал, 2 опорных блока. Двигатель закреплен на боковой стойке.

Зубчатые колеса находятся на концах валов и в редукторе, и закреплены винтами.

Зубчатые передачи закрыты кожухом. Положение каждого вала в пространстве регулируется соответствующими ручками - это обеспечивает перенастройку станка на новую толщину листовой стали и новый диаметр трубы. Верхний и нижний валы обеспечивают прокрутку заготовки, а боковой вал задает ее кривизну.

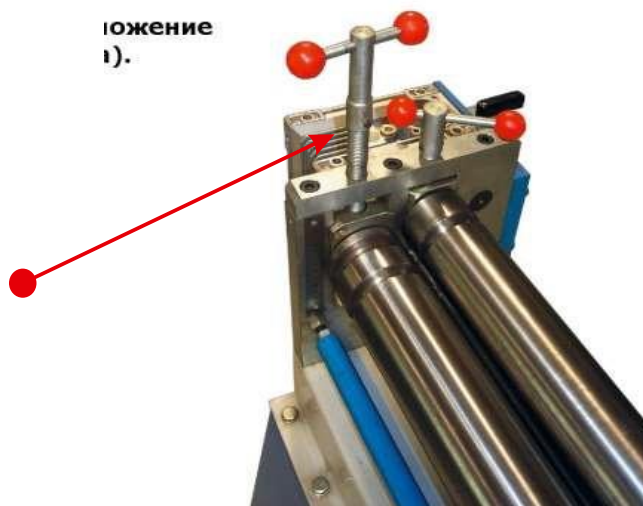


Рисунок №3 - Ручка регулирующая положение заднего вала (вид справа)

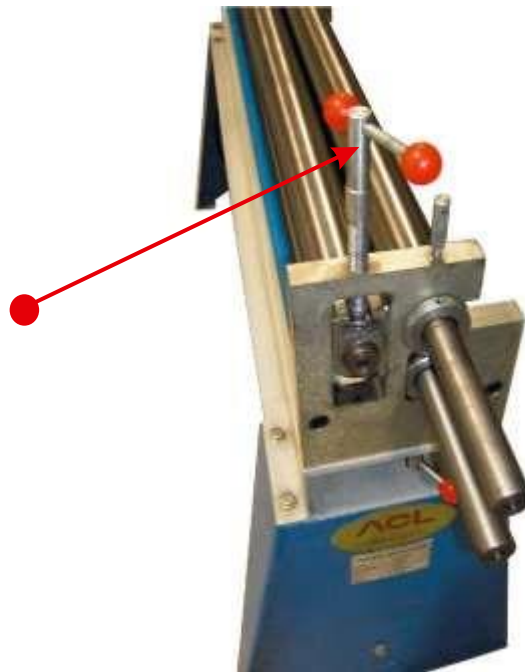
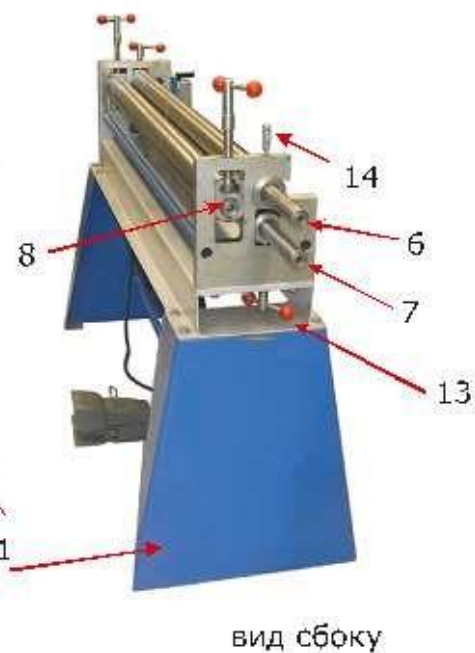
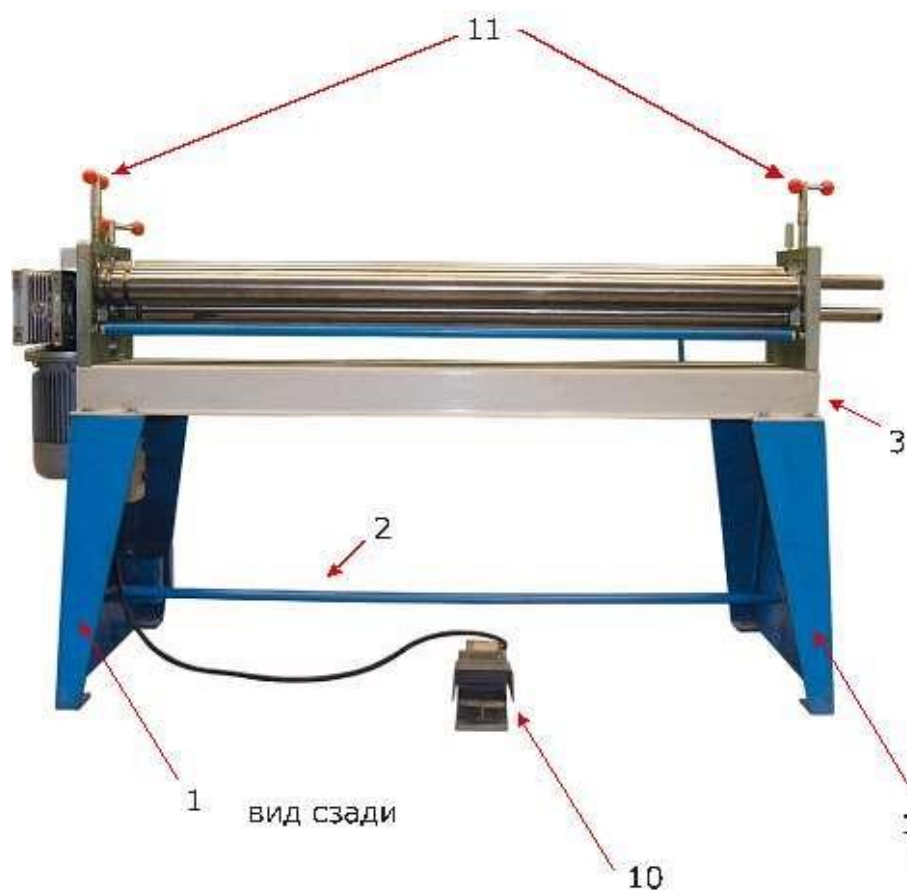
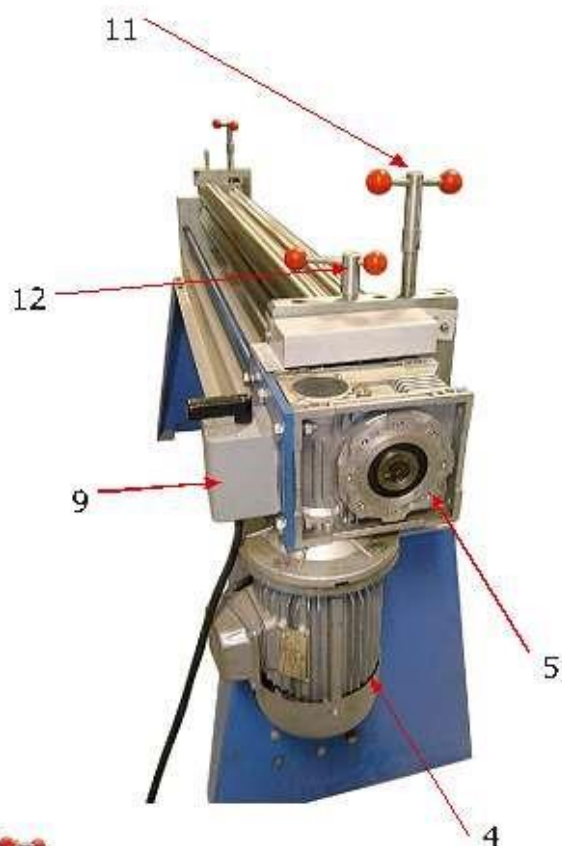


Рисунок №4 Ручка регулирующая заднего вала (вид слева)

Система привода станка.

- 1 Стойка
- 2 Поперечная штанга
- 3 Основание
- 4 Двигатель
- 5 Редуктор
- 6 Верхний вал
- 7 Нижний вал
- 8 Боковой(задний) вал
- 9 Пусковое устройство
- 10 Педаль пуска
- 11 Рукоятка регулировки бокового вала
- 12 Рукоятка регулировки верхнего вала
- 13 Рукоятка регулировки нижнего вала
- 14 Стопор съёмной втулки



Система электропривода станка.

Станок оснащен трех фазным электродвигателем и пусковым устройством, которое позволяет менять направление вращения электродвигателя. Включение электродвигателя осуществляется переносным ножным блоком, что облегчает работу оператора.

Пусковое устройство для электродвигателя.



ПУ

Пусковое устройство крепится на боковой стойке станка, управляется ручкой и имеет три основных положения:

вращение двигателя по часовой стрелке;

нейтральное положение- двигатель не вращается;

вращение двигателя против часовой стрелки.

Подключение станка к сети должно производиться квалифицированным персоналом и перед пусковым устройством необходимо расположить блок с предохранителями.

Наладка и проверка станка.

При работе с различными типоразмерами заготовок необходимо отрегулировать станок на конкретный вид готового изделия(толщина стали, длина трубы, и ее диаметр). Таким образом, используя регулировочные ручки верхнего и нижнего валов, отрегулируйте зазор между ними, который соответствует толщине заготовки. После этого, используя регулировочные ручки настройте боковой вал на требуемый диаметр готового изделия. Настройка основана на методе последовательных приближений, то есть изменяя положение регулировочных ручек пропускаем заготовку через станок и по характеру ее формы изменяем положение бокового вала до получения искомого диаметра.

Техническое обслуживание.

Своевременно производите смазку редуктора, зубчатых передач и валов станка.

Схема №2



Смазка узлов и механизмов.

Основными узлами подлежащими смазке, являются оси валов, редуктор и зубчатые передачи, регулировочные винты.

Вид работ	Кол-во дней	Вид смазки
Очистить валы от грязи и отложений	ежедневно	
Смазать винтовые передачи на регулировочных винтах	ежемесячно	Литол, солидол
Заменить масло в редукторе	1 раз в год	Shell Omala 68 или аналоги

Техника безопасности.

Оператор станка, перед началом работы, должен ознакомиться с данным руководством.

Запрещается отвлекаться при работе на станке.

Используйте удобную спецодежду без широких частей, берегите конечности от попадания в зону захвата валов.

Не работайте на станке без защитных кожухов.

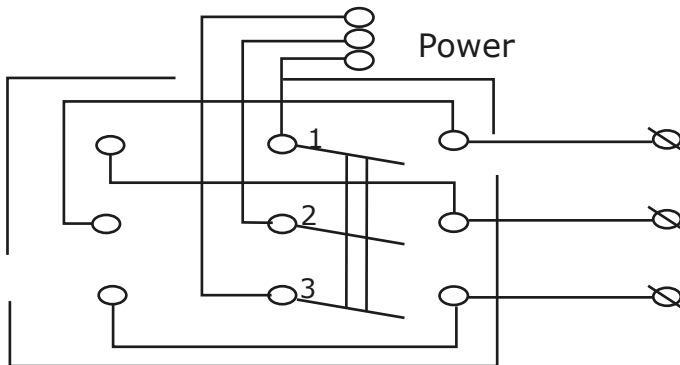
Надежно заземлите станок.

В конце работы всегда отключайте питание станка.

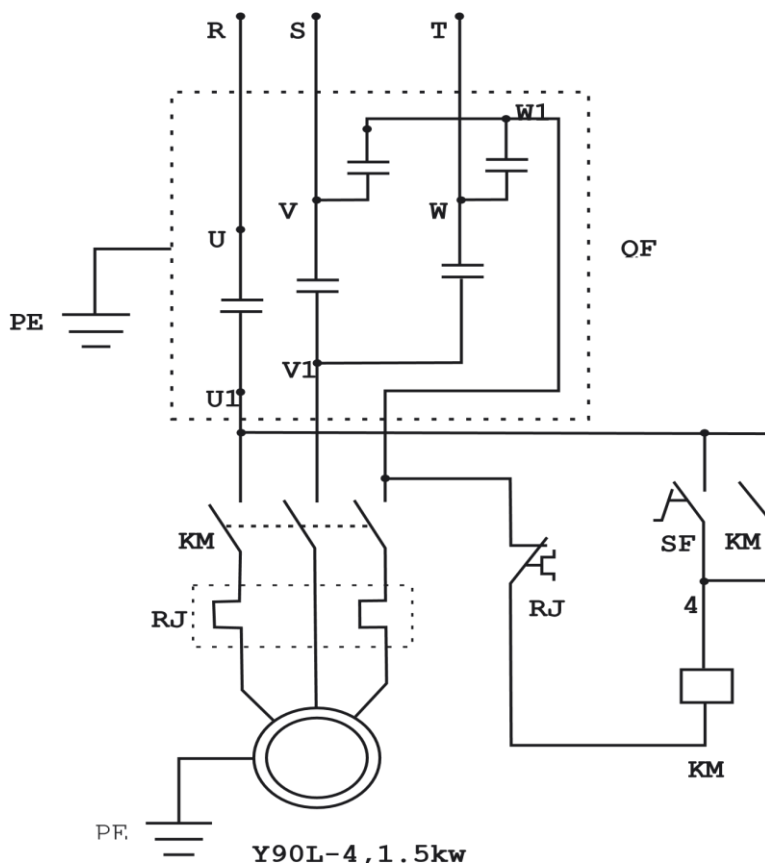
Не используйте заготовок, параметры которых превышают паспортные значения станка.

Схема станка электрическая.

Схема №3



1. КЛЕМНИК ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ. **TD**
2. ПЕРЕНОСНОЙ НОЖНОЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ. **SF**
3. ТЕПЛОВОЕ РЕЛЕ. **RJ**
4. ПУСКОВОЕ УСТРОЙСТВО ДВИГАТЕЛЯ. **KM**
5. ПАКЕТНИК. **QF**



Гарантийный талон

Модель	Вальцы электромеханические W11G 1.5x1270
Серийный номер	
Дата отгрузки	

Условия гарантии:

- На всё поставляемое Оборудование, заводом-изготовителем предоставлена гарантия сроком 12 месяцев со дня отгрузки, в соответствии с действующим Законодательством при соблюдении правил хранения, транспортировки и эксплуатации.
- Во время гарантийного срока детали и узлы, подлежащие замене по гарантии, а также ремонтные работы, поставляются и осуществляются бесплатно. Покупатель предоплачивает расходы, связанные с проездом и проживанием специалиста, в случае необходимости его присутствия, и доставкой деталей от места нахождения Поставщика до места проведения работ.
- Гарантия касается только дефектов изготовления и дефектов материала.
- Гарантия не касается дефектов, появившихся вследствие несогласованного с Поставщиком монтажа, самостоятельного ремонта или изменения внутреннего или внешнего устройства Оборудования, использования неоригинальных запасных частей и их естественного износа, а также на дефекты вызванные нарушением Покупателем норм и правил эксплуатации, указанных в Инструкции по эксплуатации.
- Гарантия не распространяется на расходные материалы и быстроизнашиваемые части, такие как, например, фильтра, приводные ремни, сменные вкладыши подшипников скольжения, накладки пар скольжения; заменяемые элементы муфт; режущий инструмент; ножи гильотин; профилирующие ролики; сменные технические жидкости и смазки; предохранители, автоматы и другие быстро изнашиваемые детали, подлежащие замене согласно руководству по эксплуатации или выходящие из строя вследствие их естественного износа или подвергающиеся вредному воздействию, а также электроизделия, имеющие признаки расплавления ввиду несвоевременного обслуживания, режущий и вспомогательный инструмент, оснастка, блоки приводного инструмента, адаптеры PCMCIA, карты памяти.
- Гарантия не распространяется на Товар, получивший повреждение по причине аварий, неправильной эксплуатации, небрежного хранения или транспортировки, а также на Товар, который подвергался вскрытию, разборке, ремонту, изменению без письменного согласия Поставщика, а равно иных обстоятельств, за которые Поставщик не отвечает. Не является несоответствием качества наличие незначительных внешних повреждений на товаре (царапины, сколы, потертости и т.д.), образующихся при транспортировке, которые не влияют на работоспособность товара.
Гарантия не касается дефектов, появившихся вследствие стихийных бедствий, пожаров и т.д., нестабильных электрических сетей при отсутствии сертифицированного стабилизатора напряжения и контура заземления.
- Гарантия не распространяется, если нарушена сохранность заводских гарантийных пломб (если таковые имеются), изменен, стерт, удален или неразборчив серийный номер изделия.
- Гарантия не распространяется, в случае обнаружения следов применения некачественных или несоответствующих инструкции по эксплуатации масел, смазок, СОЖ и т.п.
- Гарантия не распространяется, на повреждения и дефекты, вызванные несоблюдением Покупателем норм и правил технической эксплуатации, обслуживания, транспортировки или хранения.
- Внимание! При наличии одного из перечисленных факторов, обслуживание или ремонт признаются не гарантийными и подлежат оплате по фактическим затратам.
- Гарантийный ремонт или замена частей не продлевает гарантийный срок Оборудования. Части, снятые с Оборудования при осуществлении гарантийного ремонта, подлежат возврату Поставщику для инспекции.

Дата продажи _____